

Anziehvorschrift Zylinderkopf

Tightening Instructions for Cylinder Head

Instructions de serrage pour culasse

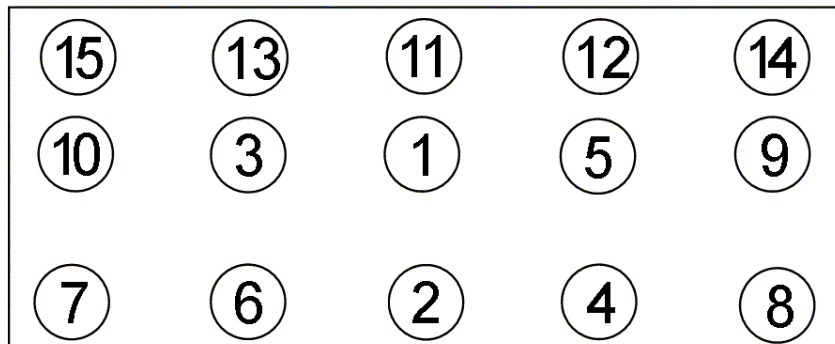
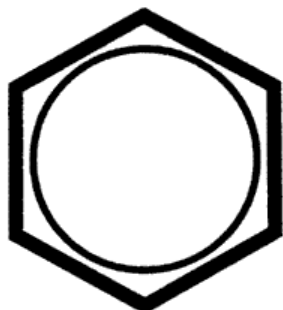
Prescripciones de apriete para culatas

466.520

passend für / suitable for
adaptable à / adaptable a



Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	1st design M11x155/100	2nd design M11x100	M8x45
	- Pos. 1-10: 30 Nm ➤ Pos. 1-10: 90° ➤ Pos. 1-10: 90° ➤ Pos. 1-10: 50°	- Pos. 1-10: 30 Nm ➤ Pos. 1-10: 90° ➤ Pos. 1-10: 70°	Pos. 11-15: 30 Nm

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

Ø: 100 mm; ÷: 1,82 mm

Mot: LC9, LH6, LH8, LMF, LMG, LS6, LS4, LS1
5,3-5,7 ltr. V8

Corvette, Camaro, Impala, Firebird, GT0,
Express, Savana, Colorado

Elring-Serviceteam
Fon +49 7123 724 799
Fax +49 7123 724 798
service@elring.de

24/11/12

466.520