

Anziehvorschrift Zylinderkopf

Tightening Instructions for Cylinder Head

Instructions de serrage pour culasse

Prescripciones de apriete para culatas

069.404

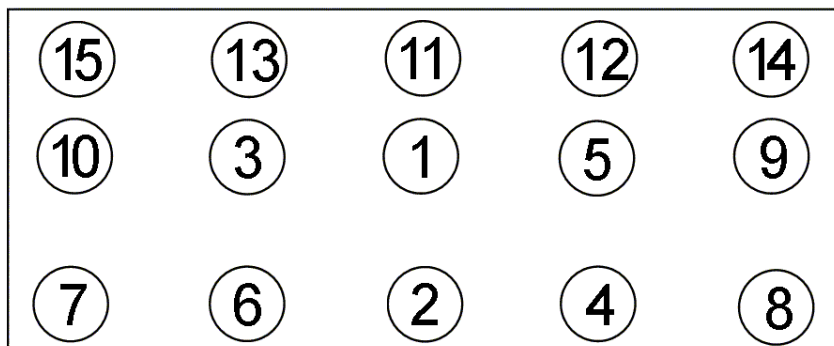
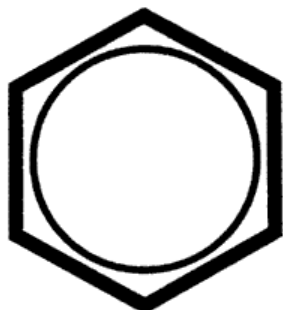
passend für / suitable for
adaptable à / adaptable a

GM



Das Original

Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo



Anziehen/
Tightening/
Serrage/
Apriete

1st design

M11x155/100

- Pos. 1-10: 30 Nm
- Pos. 1-10: 90°
- Pos. 1-10: 90°
- Pos. 1-10: 50°

2nd design

M11x100

- Pos. 1-10: 30 Nm
- Pos. 1-10: 90°
- Pos. 1-10: 70°

M8x45

Pos. 11-15: 30 Nm

Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor

÷ 1,33 mm, Ø 102,6 mm

Mot.: LFA, LS2, LZ1, LQ4, LQ9

6,0 ltr. V8

CTS, Corvette, Escalade, Savana, Sierra, Silverad

SSR, Suburan, Tahoe, Trailblazer, Yukon

Elring-Serviceteam

Fon +49 7123 724 799

Fax +49 7123 724 798

service@elring.de

24/11/12

069.404