



COOL... COOLER...
COOLANT

**LEISTUNG
UND QUALITÄT**

**Bewährte
Premiumqualität**
Made in Germany für
identische Leistungs-
merkmale des Produkts.

**VERBESSERTE
KLIMABILANZ**

**Reduktion des
CO₂-Fußabdrucks**
in der Herstellung durch
den Einsatz nachhaltig
zertifizierter Biomasse.

**NACHWACHSENDE
ROHSTOFFE**

**Einsparung fossiler
Rohstoffe** durch die
Verwendung von 100%
nachhaltig erzeugten
Ressourcen (Biogas).

GLYSANTIN® ECO BMB

aus **100%**
**nachwachsenden
Rohstoffen**
ohne Verzicht auf
Premiumqualität
und **beste
Leistung**

Das neue **GLYSANTIN® ECO BMB** stellt unter Beweis, dass nachhaltige Produkte keine Kompromisse bei Qualität oder Leistung machen müssen. Dabei werden 100% der fossilen Rohstoffe, die für die Herstellung dieses Produkts benötigt werden, durch nachhaltig zertifizierte Biomasse ersetzt. Die Einhaltung dieses Anspruchs wird von **REDcert**², Anbieter für Zertifizierungssystemen unter Auditierung von TÜV Nord, überprüft. Indem weniger fossile Rohstoffe genutzt und Treibhausgase eingespart werden, tragen die Produkte aus der GLYSANTIN® ECO BMB Serie messbar zur Reduktion der CO₂-Emissionen in der Herstellung bei.

Selbstverständlich behalten unsere Freigaben und Empfehlungen weiterhin ihre Gültigkeit. Auch die technische Mischbarkeit von konventionellen GLYSANTIN® Produkten mit GLYSANTIN® ECO BMB ist in der gleichen Produktqualität möglich.

Als erstes patentiertes Kühlerschutzmittel der Welt mit den meisten Zulassungen steht GLYSANTIN® für Innovation und Fortschritt. Mit GLYSANTIN® ECO BMB verbindet die Traditionsmarke nun Premiumqualität und hervorragende Produktleistungen mit einem signifikanten Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit.



Gemeinsam die Zukunft gestalten!
glysantin.com



A brand of
BASF
We create chemistry