

NT 01020

VKMA 01113 –
VKMC 01113-1
VKMC 01113-2

Audi / Seat / Skoda / Volkswagen

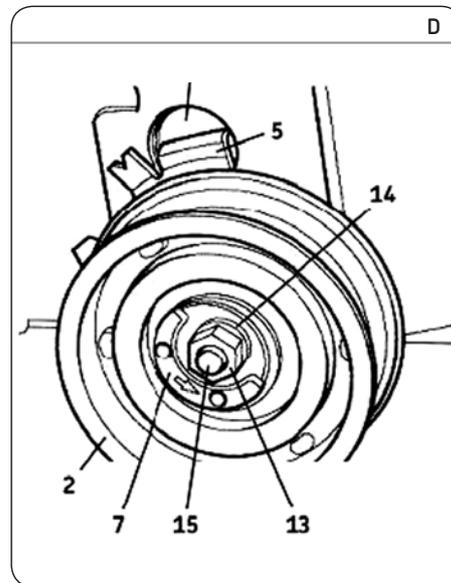
VKMA 01113



VKMC 01113-1

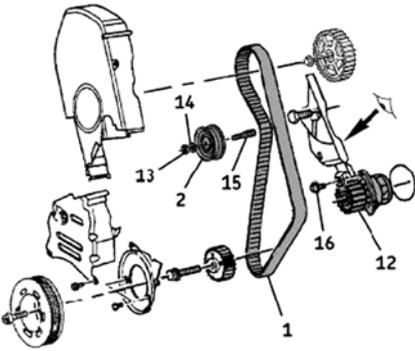


VKMC 01113-2



A

 (8) : T 10020/U-30009A



 (13) : 20 Nm
(15) : 15 Nm
(16) : 15 Nm

Ausbau

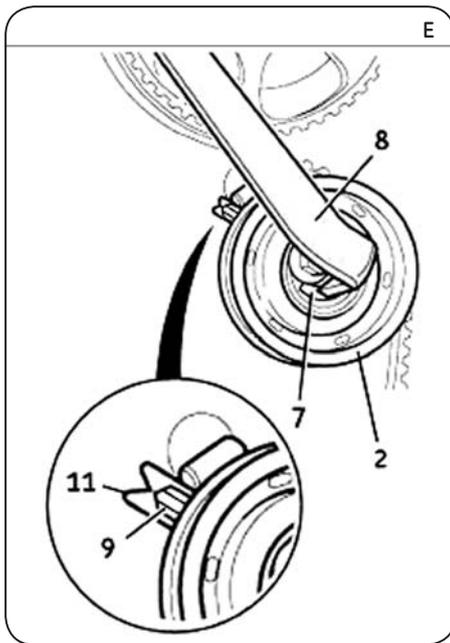
- 1) Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel
- 3) Kurbelwelle im Uhrzeigersinn drehen bis OTStellung erreicht ist. Ausrichtung der Einstellmarkierungen (3) von Zahnrad der Nockenwelle (**Bild B**), (4) von Kurbelwellenscheibe (**Bild C**) prüfen.

Anmerkung: Falls erforderlich, Kurbelwelle eine zusätzliche Umdrehung bewegen, damit die Markierungen übereinstimmen.

- 4) Kurbelwellenscheibe ausbauen.
- 5) Mutter (13) von Spannrolle lösen (**Bild D**) und Zahnriemen ausbauen.
- 6) Spannrolle (2) ausbauen.
- 7) Bolzen (15) ausbauen (**Bild A**).
- 8) Wasserpumpe Entfernen (**VKMC 01113-1/2**). Erst Kühlkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Befestigungsschrauben (16) voll herausdrehen und Wasserpumpe (12) abnehmen (**Bild A**).

Install Confidence





Einbau

Achtung: Auflageflächen der Rollen sorgfältig reinigen.

- 9) **Einbau der Wasserpumpe.** Neue Wasserpumpe (12) montieren und Befestigungsschrauben (16) mit 15 Nm anziehen. Prüfen ob der Wasserpumpe weich dreht und keine harten Stellen aufweist (Bild A).
- 10) Neue Bolzen (15) einbauen und mit 15 Nm anziehen (Bild A).
- 11) Ausrichtung der Einstellmarkierungen (3) kontrollieren (Bild B).
- 12) Neue Spannrolle (2) einbauen: Einstellnase (5) in Schlitz (6) von Motorblock einrasten (Bild D). Die neue Scheibe (14) und neuen Mutter (13) einbauen.
- 13) Neuen Zahnriemen (1) auf Kurbelwellenrad setzen.
- 14) Unteres Steuergehäuse einbauen und dann Kurbelwellenscheibe einbauen und festziehen.
- 15) Ausrichtung der Einstellmarkierungen (4) kontrollieren (Bild C). Einbau von Zahnriemen in dieser Reihenfolge fortsetzen: Zahnrad der Wasserpumpe, Spannrolle und Zahnrad der Nockenwelle.
- 16) Zahnriemen (1) spannen.
 - Einstellplatte (7) (Bild D) von Spannrolle 5 mal komplett **entgegen dem Uhrzeigersinn** und im Uhrzeigersinn mit Schlüssel (8).
 - Einstellplatte (7) (Bild D) von Spannrolle (2) voll **entgegen dem Uhrzeigersinn** drehen bis bewegliche Markierung (9) mit Kerbe (11) übereinstimmt (Bild E).
- 17) Den neuen Befestigungsmutter (13) des Spannrolle (2) mit einem Drehmoment von 20 Nm anziehen.
- 18) Mit Kurbelwelle zwei Umdrehungen im Uhrzeigersinn machen bis OT-Stellung erreicht ist. Ausrichtung der Einstellmarkierungen (3) (Bild B) und (4) (Bild C) kontrollieren.
- 19) Einstellung der Spannrolle (2) prüfen: bewegliche Markierung (9) muss mit Kerbe (11) ausgerichtet sein (Bild G).
- 20) Wenn die Markierungen der Spannrolle nicht übereinstimmen, Zahnriemen ausbauen. Wiederholen Sie dann den Vorgang der Spannungseinstellung ab Schritt 13.
- 21) Wiedereinbau der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge vornehmen.
- 22) Kühlkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühlflüssigkeit einfüllen
- 23) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühlflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C)

Hinweis: Vor Einbau sind die einschlägigen Montageanweisungen und Einbauempfehlungen in den Werkstatthandbüchern der Automobilhersteller zu beachten und ggfs. an eine autorisierte Werkstatt zu geben. Es ist nach den korrekten Vorgehensweisen zu verfahren, die richtigen Werkzeuge zu verwenden und auf ein sauberes Arbeitsumfeld ist zu achten. Diese Montageanweisung ist allgemein gehalten. Auszüge und Abschriften zur weiteren Veröffentlichung bedürfen einer SKF Genehmigung