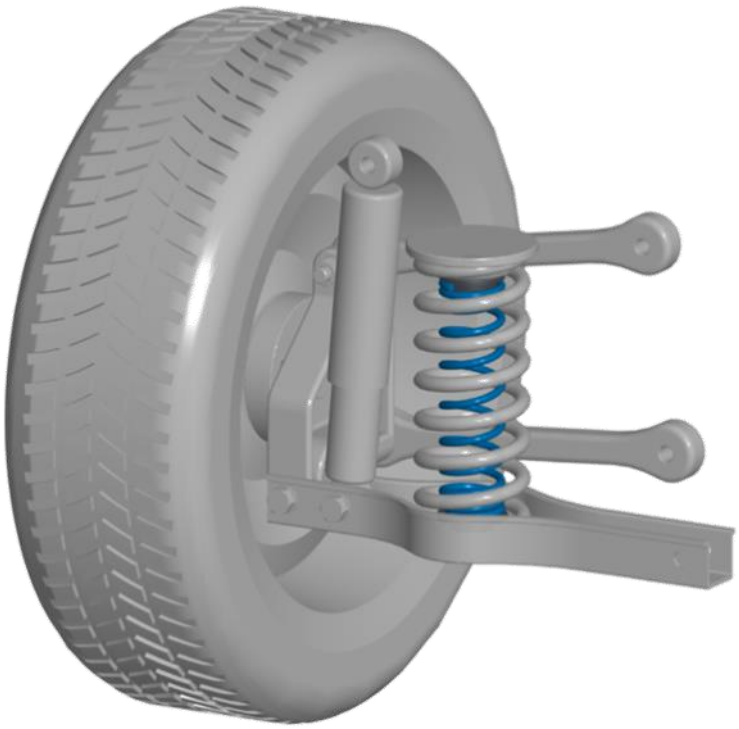
# WAM No. 415002500001
# HV-368105/W VH3620809-07

Peugeot Expert 04/16-



**NL** Montage handleiding
**EN** Fitting instructions
**DE** Einbau Anleitung
**FR** Guide d'installation

# Notice

**NL**

1. Monteer originele delen van de auto volgens voorschriften in het werkplaatshandboek.
2. Controleer na de montage of de MAD veer voldoende voorspanning heeft.
3. Bescherm metalen delen met een corrosie-werende coating.
4. Stel de koplamphoogte en indien aanwezig het camera en / of radarsysteem opnieuw af.
5. Bij een multi-link wielophanging is het raadzaam opnieuw uit te lijnen.
6. Op de volgende pagina vindt u de QR codes en URL's om de betreffende documenten van deze set te downloaden

**EN**

1. Mount original parts of the car as specified in the workshop manual.
2. After mounting, check that the MAD spring has enough pre-tension.
3. Protect metal parts with an anticorrosive coating.
4. Readjust the headlights, and the camera and/or radar system if present.
5. With multi-link suspension, we recommend realigning.
6. On the following page you will find the QR codes and URLs to download the relevant documents of this set

**DE**

1. Montieren Sie Originalteile des Autos gemäß den Anweisungen im Werkstatthandbuch.
2. Überprüfen Sie nach der Montage, ob die MAD-Feder ausreichend Vorspannung hat.
3. Schützen Sie Metallteile mit einer korrosionsbeständigen Beschichtung.
4. Stellen Sie die Scheinwerferhöhe und, falls vorhanden, die Kamera und/oder das Radarsystem erneut ein.
5. Bei einer Mehrlenker-Radaufhängung empfiehlt es sich, diese erneut auszurichten.
6. Auf der folgenden Seite finden Sie die QR-Codes und URLs zum Herunterladen der relevanten Dokumente dieses Sets

**FR**

1. Installez les pièces d'origine du véhicule comme indiqué dans le manuel d'atelier.
2. Après l'installation, vérifiez que le ressort MAD est suffisamment précontraint.
3. Protégez les pièces métalliques avec un revêtement résistant à la corrosion.
4. Réglez à nouveau la hauteur des phares et le système de caméra et/ou de radar, le cas échéant.
5. Dans le cas d'une suspension multibras, il est conseillé de refaire la géométrie.
6. Sur la page suivante, vous trouverez les codes QR et les URL permettant de télécharger les documents pertinents de cette série.

westfalia AUTOMOTIVE

**NL** **Aanhaalmoment**
(in aansluiting van VDI 2230 uitgave 2001)
Metrisch schroefdraad en Ripp- en Tensilock schroeven
DIN912, DIN931, DIN933, DIN985...
DIN88933 DIN88934, DIN88913, DIN88914.

**Aanhaalmoment van originele bouten en moeren volgens werkplaatshandboek.**

| | Aandraaimoment [Nm] | |
|---|---|---|
| | *Klasse* | |
| **Schroefdraad** | ***8.8*** | ***10.9*** |
| 5 | 5 | 7.4 |
| 6 | 8.6 | 12.7 |
| 8 | 21 | 30.8 |
| 10 | 41.6 | 61.1 |
| 12 | 72.5 | 107 |
| 14 | 110 | 140 |
| 16 | 150 | 160 |

**EN** **Tightening torque**
(following VDI 2230 publishing 2001)
Metric screw thread and Ripp- and Tensilock bolts
DIN912, DIN931, DIN933, DIN985...
DIN88933 DIN88934, DIN88913, DIN88914.

**Tightening torque of original bolts and nuts according to workshop manual.**

| | Torque values [Nm] | |
|---|---|---|
| | *Strength class* | |
| **Thread** | ***8.8*** | ***10.9*** |
| 5 | 5 | 7.4 |
| 6 | 8.6 | 12.7 |
| 8 | 21 | 30.8 |
| 10 | 41.6 | 61.1 |
| 12 | 72.5 | 107 |
| 14 | 110 | 140 |
| 16 | 150 | 160 |

**DE** **Anziehdrehmoment**
(in Anlehnung an VDI 2230 Ausgabe 2001)
Metrischem Gewinde und Ripp- und Tensilock Schrauben
DIN912, DIN931, DIN933, DIN985...
DIN88933 DIN88934, DIN88913, DIN88914.

**Anziehdrehmoment der Originalschrauben und -Muttern gemäß Werkstatthandbuch.**

| | Anziehdrehmoment [Nm] | |
|---|---|---|
| | *Festigkeitsklasse* | |
| **Gewinde** | ***8.8*** | ***10.9*** |
| 5 | 5 | 7.4 |
| 6 | 8.6 | 12.7 |
| 8 | 21 | 30.8 |
| 10 | 41.6 | 61.1 |
| 12 | 72.5 | 107 |
| 14 | 110 | 140 |
| 16 | 150 | 160 |

**FR** **Couples de serrage**
(à l'instar du VDI 2230 Edition 2001)
Filetage métrique et boulons Ripp et Tensilock
DIN912, DIN931, DIN933, DIN985...
DIN88933 DIN88934, DIN88913, DIN88914.

**Couple de serrage des boulons et écrous d'origine selon le manuel d'atelier.**

| | Couple de serrage [Nm] | |
|---|---|---|
| | *Classe d'intensité* | |
| **Filetage** | ***8.8*** | ***10.9*** |
| 5 | 5 | 7.4 |
| 6 | 8.6 | 12.7 |
| 8 | 21 | 30.8 |
| 10 | 41.6 | 61.1 |
| 12 | 72.5 | 107 |
| 14 | 110 | 140 |
| 16 | 150 | 160 |

DE

**Hinweis!** Diese Fahrzeuge sind mit 2 verschiedenen Original-Endanschlägen erhältlich. Dazu enthält der MAD-Satz verschiedene obere Federteller. Stellen Sie sicher, dass der richtige Federteller montiert wird!

**Fahrzeuge mit niedrigen originalen Endanschlägen:**

L=32mm
Fahrzeuge mit Standard-Nutzlast, bei denen maximale Hinterachslast = 1500kg.
Und alle Fahrzeuge mit Elektroantrieb.

Wenn Ihr Fahrzeug diese Anforderungen erfüllt, sollte der niedrige Federteller (VK1913) montiert werden. Siehe Seite 6 dieser Montageanleitung. Die Verwendung des hohen Federtellers führt zum Erlöschen der Garantie.

**Fahrzeuge mit hohen originalen Endanschlägen:**

L=42mm
Fahrzeuge mit erhöhter Nutzlast, bei denen maximale Hinterachslast = 1800kg.
Ohne alle Fahrzeuge mit Elektroantrieb.

Wenn Ihr Fahrzeug diese Anforderungen erfüllt, sollte das hohe Federteller (VK3601811) montiert werden. Siehe Seite 8 dieser Montageanleitung. Die Verwendung des niedrigen Federtellers führt zum Erlöschen der Garantie.

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an service@mad-automotive.com.

EN

**Please note!** These vehicles are available with 2 different original bump stops. For this, the MAD set includes different upper spring seats. Please ensure that the correct spring seat is fitted!

**Vehicles with low original bump stop:**

L=32mm
Vehicles with standard payload where maximum rear axle load = 1500kg.
And all battery electric vehicles.

If your vehicle complies with this then the low spring seat (VK1913) should be fitted. See page 6 of these fitting instructions. Using the high spring seat will void the warranty.

**Vehicles with high original bump stop:**

L=42mm
Vehicles with increased payload where maximum rear axle load = 1800kg.
Excluding all battery electric vehicles.

If your vehicle complies with this then the high spring seat (VK3601811) should be fitted. See page 8 of these fitting instructions. Using the low spring seat will void the warranty.

For more information, contact service@mad-automotive.com.

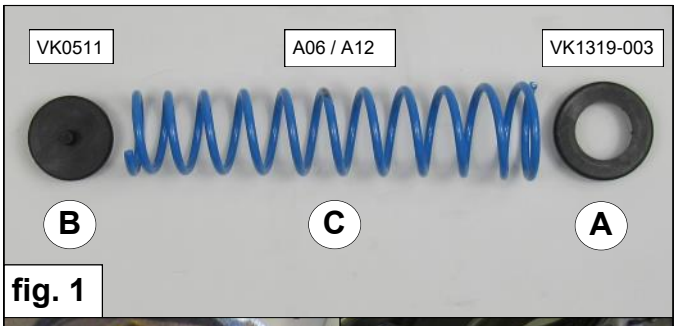


fig. 1

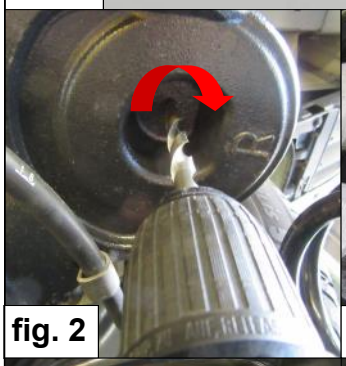


fig. 2

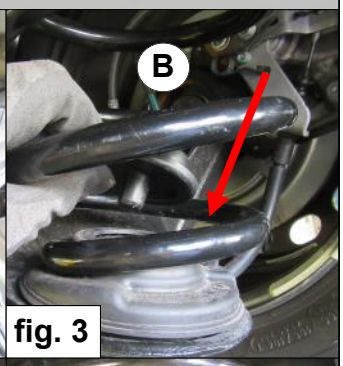


fig. 3

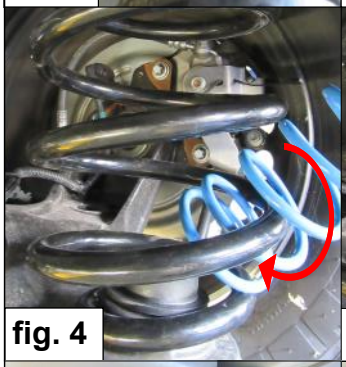


fig. 4

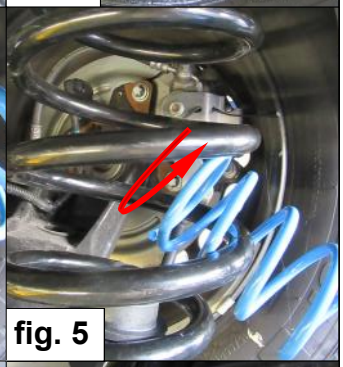


fig. 5

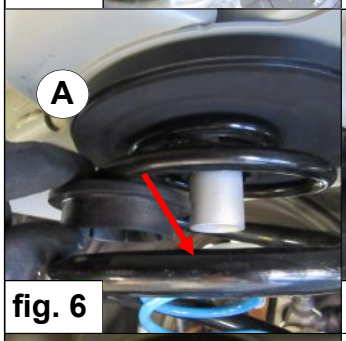


fig. 6

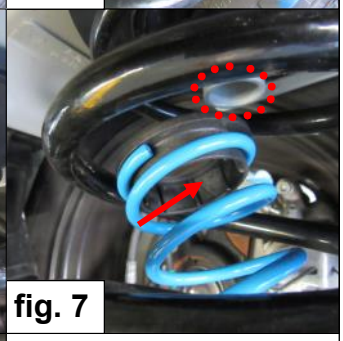


fig. 7

fig. 8

Front vehicle

DE

**Standard Nutzlast**

**Länge Kunststoffteil des**

**Anschlagpuffers L = 32mm**

1. Heben Sie das Fahrzeug an.
2. Bohren Sie ein Loch mit einem Durchmesser **von ø11 mm** in der Mitte des vertieften Teil des Tragarmes *(Siehe Abb. 2)*. Behandeln Sie die Bohrung mit einem korrosionsbeständigen Material.
3. Setzen Sie den unteren Federteller **B** in der Bohrung. *(Siehe Abbildung 3)*.
4. Drehen Sie der Hilfsfeder **C** mit einer kipp Bewegung in der originale Hauptfeder. *(Siehe Abbildung 4 & 5)*.
5. Stellen Sie Federteller **A** auf der Oberseite des Hilfsfeder **C** und zentrieren Sie ihn auf der oberen Federgummi. (*Siehe Abbildung 6 & 7)*.
6. Drücken Sie Hilfsfeder **C** in Federteller **B**. Stellen Sie Sicher, dass die Federteller und das Hilfsfeder korrekt zentrieren. (*Siehe Abbildung 8)*.
7. Lassen Sie die Wicklungsenden Hilfsfeder **C** nach Vorderseite gerichtet. (*Siehe Abbildung 8)*.
8. Überprüfen Sie, ob die Hilfsfeder **C**, eine *(kleine)* Vorspannung hat in dem vollständig erpressten Zustand.
9. Lassen Sie das Fahrzeug ab und stellen Sie sicher dass die Federn korrekt zentrieren.

EN

**Standard payload**

**Length plastic part of the**

**bump stop L = 32mm**

1. Jack up the rear of the car.
2. Drill a hole of **ø 11mm** at the center of the deepened part of the support arm *(See fig. 2)*. Treat the drilled hole with a corrosion resistant material.
3. Place lower spring seat **B** into the just drilled hole. *(See fig. 3)*.
4. Tilt the auxiliary spring **C** into the main spring. (*See fig. 4 & 5)*.
5. Place the spring seat **A** on top of the auxiliary spring **C** and center it over the upper spring rubber. (*See fig. 6 & 7)*.
6. Press the auxiliary spring **C** into spring seat **B**. Make sure that it centers correctly. *(See fig. 8)*.
7. Let the winding ends of auxiliary spring **C** point towards the front of the vehicle. (*See fig. 8)*.
8. Check that the auxiliary spring **C** has pre-tension in the fully rebounded state.
9. Put the car back on its wheels. Check again that the spring seats and the spring are centering correctly.

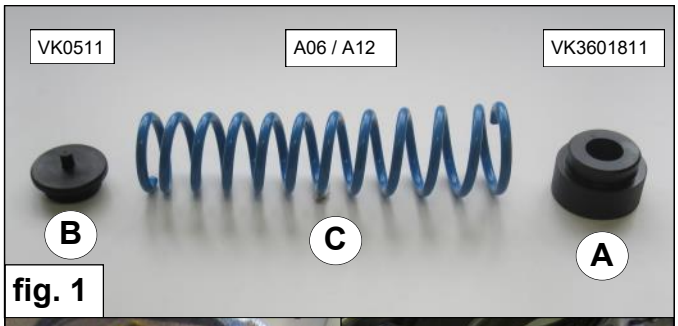


fig. 1

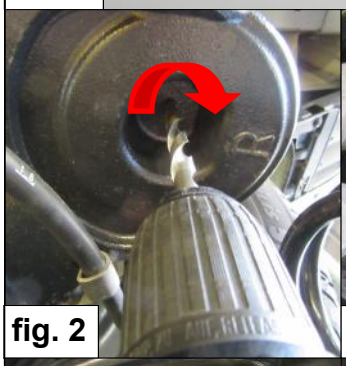


fig. 2

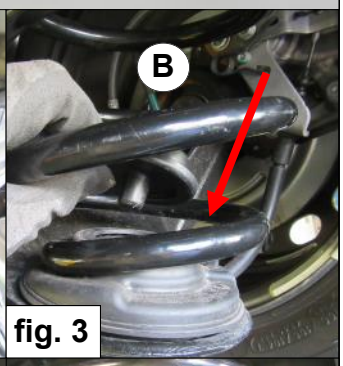


fig. 3

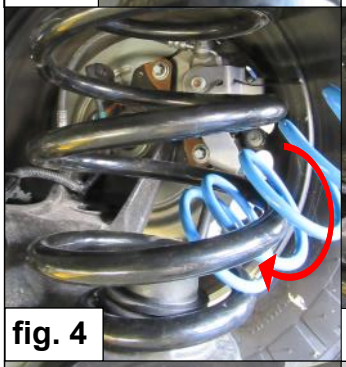


fig. 4

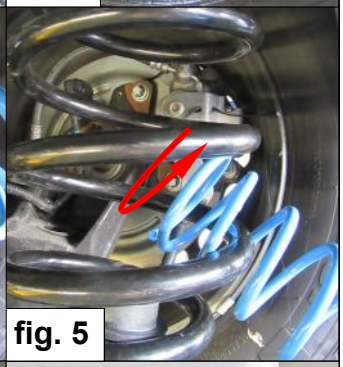


fig. 5

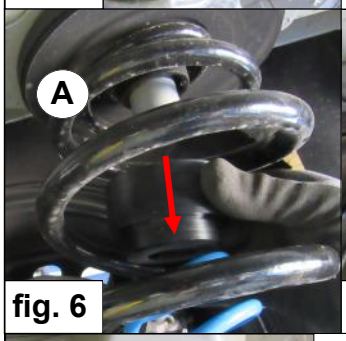


fig. 6

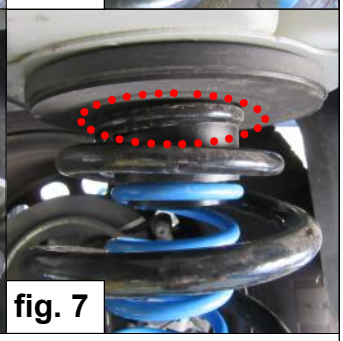


fig. 7

fig. 8

Front vehicle

DE

## Erhöhte Nutzlast
## Länge Kunststoffteil des Anschlagpuffers L = 42mm

1. Heben Sie das Fahrzeug an.
2. Bohren Sie ein Loch mit einem Durchmesser **von ø11 mm** in der Mitte des vertieften Teil des Tragarmes *(Siehe Abb. 2)*. Behandeln Sie die Bohrung mit einem korrosionsbeständigen Material.
3. Setzen Sie den unteren Federteller **B** in der Bohrung. *(Siehe Abbildung 3)*.
4. Drehen Sie der Hilfsfeder **C** mit einer kipp Bewegung in der originale Hauptfeder. *(Siehe Abbildung 4 & 5)*.
5. Stellen Sie Federteller **A** auf der Oberseite des Hilfsfeder **C** und zentrieren Sie ihn auf der oberen Federgummi. (*Siehe Abbildung 6 & 7)*.
6. Drücken Sie Hilfsfeder **C** in Federteller **B**. Stellen Sie Sicher, dass die Federteller und das Hilfsfeder korrekt zentrieren. (*Siehe Abbildung 8)*.
7. Lassen Sie die Wicklungsenden Hilfsfeder **C** nach Vorderseite gerichtet. (*Siehe Abbildung 8)*.
8. Überprüfen Sie, ob die Hilfsfeder **C**, eine *(kleine)* Vorspannung hat in dem vollständig erpressten Zustand.
9. Lassen Sie das Fahrzeug ab und stellen Sie sicher dass die Federn korrekt zentrieren.

EN

## Increased payload
## Length plastic part of the bump stop L = 42mm

1. Jack up the rear of the car.
2. Drill a hole of **ø 11mm** at the center of the deepened part of the support arm *(See fig. 2)*. Treat the drilled hole with a corrosion resistant material.
3. Place lower spring seat **B** into the just drilled hole. *(See fig. 3)*.
4. Tilt the auxiliary spring **C** into the main spring. (*See fig. 4 & 5)*.
5. Place the spring seat **A** on top of the auxiliary spring **C** and center it over the upper spring rubber. (*See fig. 6 & 7)*.
6. Press the auxiliary spring **C** into spring seat **B**. Make sure that it centers correctly. *(See fig. 8)*.
7. Let the winding ends of auxiliary spring **C** point towards the front of the vehicle. (*See fig. 8)*.
8. Check that the auxiliary spring **C** has pre-tension in the fully rebounded state.
9. Put the car back on its wheels. Check again that the spring seats and the spring are centering correctly.

westfalia
AUTOMOTIVE