

NT 06015

VKMA /VKMC 06127  
VKMA /VKMC 06129

Nissan / Renault

VKMA 06127

VKMC 06127

VKMA 06129

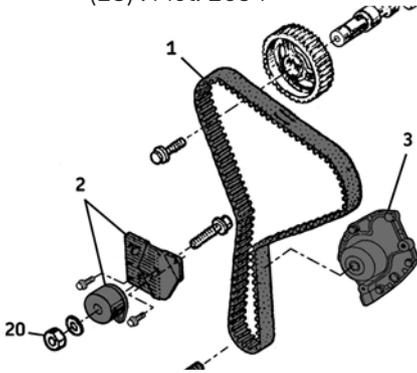
VKMC 06129



A



(14) : Mot. 1543  
(17) : Mot. 1505  
(18) : Mot. 1054



(3) : 13 Nm  
(19) : 20 Nm + 115°  
(Trafic/Vivaro)  
40 Nm + 110°  
(Scénic II/Mégane II/  
Espace)  
(20) : 45 Nm

#### Ausbau

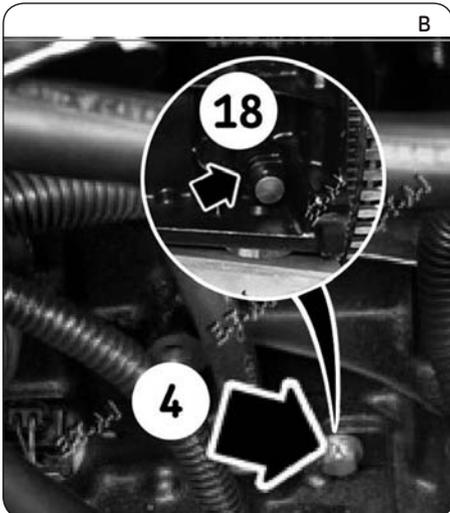
- 1) Batterie abklemmen nach Werksvorschrift.
- 2) Fahrzeug nach Werksvorschrift vorbereiten für Zahnriemen Wechsel
- 3) Stopfen (4) entfernen (**Bild B**).
- 4) Kurbelwelle **im Uhrzeigersinn** drehen. Sobald Markierung (5) von Zahnrad der Nockenwelle im Fenster (6) des Steuergehäuses erscheint, OT Fixierstab (18) einführen bis Kurbelwelle blockiert ist (Markierung (5) von Zahnrad der Nockenwelle muss sich in der Mitte von Fenster (6) des Gehäuses befinden) (**Bild C**).
- 5) Spannrolle und Umlenkrolle von Zahnriemen ausbauen.
- 6) Entfernen Sie die Kurbelwelle hühner Riegel (19) (**Bild A**) und Kurbelwellen-Riemenscheibe durch Sperren des Schwungrad.

- 7) Steuergehäuse ausbauen.

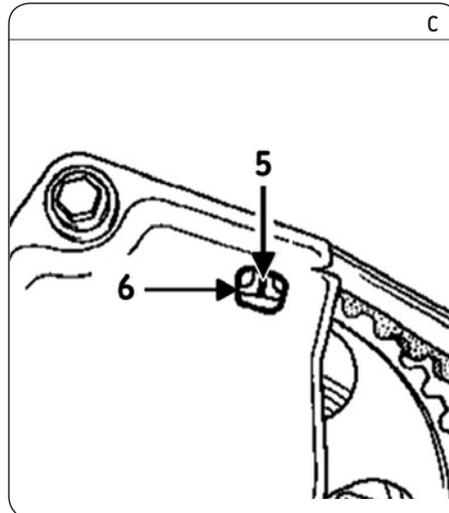
**Hinweis:** Auf dem inneren Gehäuse eine Markierung anbringen, die auf die Markierung des Zahnrad der Nockenwelle ausgerichtet ist.

- 8) Lösen Sie den Gurt durch Lösen der Spannrolle Mutter (20) (**Bild A**).
- 9) Zahnriemen (1) und Spannrolle (2) ausbauen (**Bild A**).
- 10) **Wasserpumpe Entfernen**  
(VKMC 06127/ 06129): Wasserpumpe Entfernen Erst Kühlkreislauf entleeren, auf Sauberkeit prüfen und erforderlichenfalls reinigen. Fünf Befestigungsschrauben voll herausdrehen und Pumpe abnehmen (3) (**Bild A**).

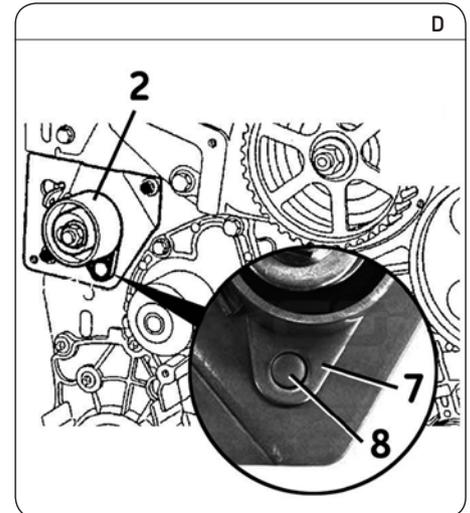
B



C



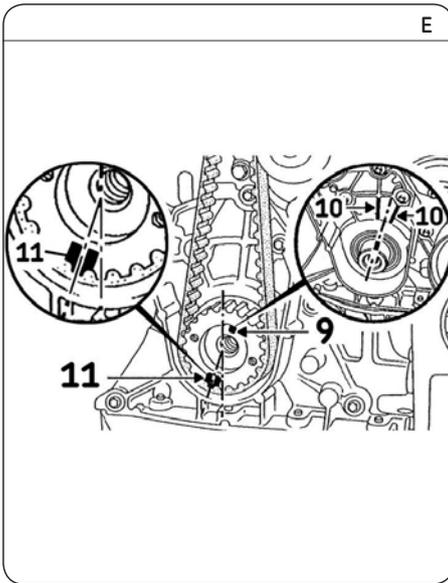
D



Install Confidence

VKN 1008

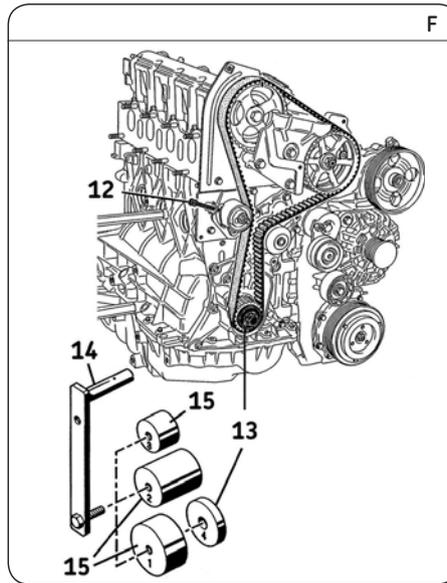




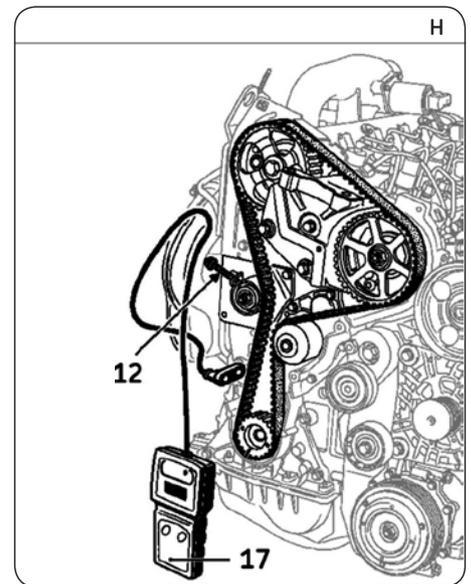
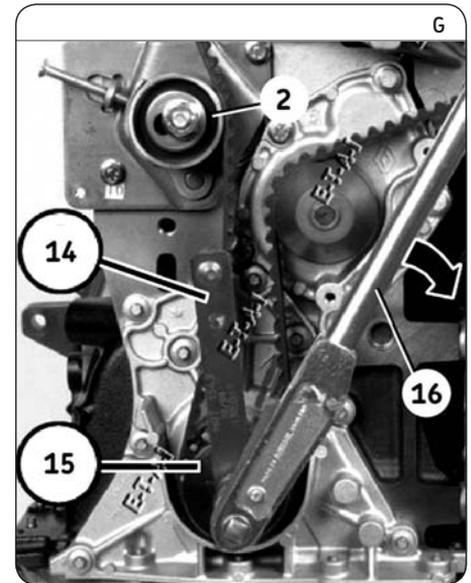
#### Einbau

**Achtung:** Auflageflächen die Spannrolle sorgfältig reinigen.

- 11) **Einbau der Neue Wasserpumpe:** Befestigungsschrauben mit 13 Nm anziehen. Prüfen ob der Wasserpumpe (3) weich dreht und keine harten Stellen aufweist.
- 12) Sicherstellen, dass Kurbelwelle in Einstellposition ist (**OT-Fixierstab muss eingesetzt sein**).
- 13) Setzen Sie die neue Spannrolle (2). Die Bohrung der montageplatte (7) der Rolle muss sich auf dem Positionierungszapfen (8) befinden (**Bild D**).
- 14) Prüfen, ob Nut (9) von Kurbelwelle sich in der Mitte der beiden Rippen (10) des Motorgehäuses befindet. In dieser Position befindet sich Markierung (11) von Kurbelwellenrad links von der senkrechten Achse des Motors (**Abweichung: ein Zahn**) (**Bild E**).
- 15) Bringen Sie den neuen Zahnriemen (1) Richten Sie dabei die Riemen markierungen mit denen auf der Nockenwelle und Kurbelwelle räder.
- 16) Durch Eindrehen von Schraube (12) in Spannrollenträger die Spannrolle in Kontakt mit Zahnriemen bringen (**Bild F**).
- 17) OT-Fixierstab von Kurbelwelle entfernen (18).
- 18) Bringen Sie die Kurbelwellen-Riemenscheibe (19) (**neue scheibe, wenn VKMA/C 01629**). Wenn der Bolzen nicht mit einer Unterlegscheibe, verwenden Scheibe (13) in die Riemenvorspannkraft Tool-Kit (14/15) (**Bild F**).
- 19) Werkzeug (14) mit Teil (15) auf Schraube von Kurbelwellenscheibe setzen (**Bild G**).
- 20) Auf Zahnriemen zwischen Kurbelwellenrad und Spannrolle (2) mit Werkzeug (14) und auf 11 Nm eingestelltem Drehmomentschlüssel (16) eine Vorspannung ausüben (**Bild G**).
- 21) Sensor des Spannungskontrollgeräts (17) anbringen. Für Einsatz des Sensors die Vorschriften des Geräteherstellers beachten (**Bild H**).



- 22) Einstellschraube (12) der Spannrolle drehen, um vorgeschriebenen Spannungswert **95 Hz** zu erhalten, siehe (**Bild H**).
  - 23) Ziehen Sie die Mutter (20) auf den Spanner zu 10 Nm, entfernen Sie den Sensor von der Spannung Steuerung (17) dann drehen Sie die Kurbelwelle mit vier schaltet bis zu TDC.
  - 24) OT-Fixierstab (18) (**Bild B**) für Kurbelwelle wieder einsetzen.
- Hinweis:** Vor dem OT den Einstellstift einen halben Zahn vor der Übereinstimmung der Markierung von Zahnrad der Nockenwelle mit Markierung von innerem Steuergehäuse einsetzen, um nicht in eine Ausgleichsbohrung der Kurbelwelle zu stoßen. (**Bild C**)
- 25) OT-Fixierstab von Kurbelwelle entfernen.
  - 26) Auf Zahnriemen zwischen Kurbelwellenrad und Spannrolle (2) mit Werkzeug (14) und auf 11 Nm eingestelltem Drehmomentschlüssel eine Vorspannung ausüben (**Bild G**).
  - 27) Sensor des Spannungskontrollgeräts (17) anbringen (**Bild H**).
  - 28) Spannungswert des Zahnriemens prüfen: **90 ±3 Hz**. Wenn der nicht stimmt, diesen Wert durch erneutes Drehen von Schraube (12) einstellen (**Bild H**).
  - 29) Ziehen Sie die Mutter (20) der Spannrolle (2) mit einem Drehmoment von **45 Nm**.
  - 30) Für die Montage der ausgebauten Elemente in umgekehrter Reihenfolge des Ausbaus vorgehen.
  - 31) Kühlkreislauf mit der vorgeschriebenen Kühlflüssigkeit einfüllen
  - 32) Bei Betriebstemperatur des Motors Dichtheit des Kreislaufs sorgfältig prüfen. Kühlflüssigkeit Niveau kontrollieren bei abgekühltem Motor. (Raumtemperatur 20 °C)



**Hinweis:** Vor Einbau sind die einschlägigen Montageanweisungen und Einbauempfehlungen in den Werkstatthandbüchern der Automobilhersteller zu beachten und ggfs. an eine autorisierte Werkstatt zu geben. Es ist nach den korrekten Vorgehensweisen zu verfahren, die richtigen Werkzeuge zu verwenden und auf ein sauberes Arbeitsumfeld ist zu achten. Diese Montageanweisung ist allgemein gehalten. Auszüge und Abschriften zur weiteren Veröffentlichung bedürfen einer SKF Genehmigung.