

## ContiTech

# ContiTech: Consejos profesionales para la sustitución de la correa de distribución

- Instrucciones detalladas para el kit de la correa de distribución CT881K2 / CT881WP1 en un Ford Fiesta V, año de fabricación 2004 (JH\_JD\_) 1,4 l, 16 V, con el código de motor FXJA
- ContiTech le muestra cómo evitar errores al cambiar la correa de distribución

Al cambiar la correa de distribución de estos vehículos, a menudo se cometen errores importantes. Para garantizar que se realiza correctamente el procedimiento de sustitución de la correa de distribución, ContiTech Power Transmission Group pone a disposición de los mecánicos una guía detallada de instalación. En ella, los expertos de ContiTech describen paso a paso el proceso de sustitución correcto.

El fabricante recomienda sustituir:

- La correa de distribución del control del motor cada 160.000 km o cada 10 años
- La correa auxiliar (ELAST) cada 160.000 km o cada 10 años

El tiempo total estimado es de 2,8 horas.

El tiempo total estimado para la correa auxiliar es de 0,6 horas.

Consejo: La correa acanalada debe sustituirse junto con la correa de distribución. La correa acanalada no debe volver a montarse una vez desmontada.

Para la sustitución, los mecánicos necesitan las siguientes herramientas especiales:

También encontrará estas herramientas en la caja de herramientas Tool Box V04 de ContiTech.

1. Herramienta de bloqueo del cigüeñal OE (303-748), Tool Box V04/16
2. Herramienta de ajuste del árbol de levas OE (303-376B), Tool Box V04/21
3. Sufridera OE (205-072), Uni Tool Box/3

### Trabajos preliminares:

Identificar el vehículo a partir del código de motor.

### ContiTech

Desembornar la batería del vehículo. No girar el cigüeñal ni el árbol de levas tras retirar la correa de distribución. Girar el motor en el sentido normal de rotación (en el sentido del reloj), a menos que se indique lo contrario.

Girar únicamente el motor desde el piñón del cigüeñal y nunca mediante otros engranajes. Las operaciones de comprobación y ajuste deben llevarse a cabo únicamente con el motor en frío. No poner la correa en contacto con sustancias nocivas como, p. ej., aceite de motor o líquido refrigerante.

Respetar todos los pares de apriete del fabricante del vehículo.

Desmontar: la rueda delantera derecha, la correa auxiliar, las bujías de encendido, la tapa de la culata, la polea del cigüeñal, la rueda motriz de la bomba del refrigerante, el depósito de reserva para la dirección asistida y el depósito de compensación del refrigerante, el alternador, el soporte delantero del motor con el apoyo (apuntalar el motor usando un gato), el protector superior e inferior de la correa de distribución (Figs. 1, 2).



Fig. 1



Fig. 2

### Desmontaje de la correa del árbol de levas:

1. Situar los tiempos de control poco antes de la marca de PMS del primer cilindro.
2. Desenroscar el tapón situado a la izquierda por encima del cárter del aceite e insertar la herramienta de bloqueo del cigüeñal OE (303-748), Tool Box V04/16, (Figs. 3, 4, 5). Seguir girando el cigüeñal despacio hacia el tope de la herramienta de bloqueo.



Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5

### ContiTech

3. Insertar la herramienta de ajuste del árbol de levas OE (303-376B), Tool Box V04/21, en la parte trasera, en las muescas del árbol de levas (Figs. 6, 7).



Fig. 6



Fig. 7

4. Quitar los tornillos del rodillo tensor y retirar la correa de distribución.

#### Montaje de la correa del árbol de levas:

1. Montar los nuevos componentes del kit de la correa de distribución. Controlar el resto de componentes, como el piñón del árbol de levas y el piñón del cigüeñal por si estuvieran dañados (Fig. 8).



Fig. 8

### ContiTech

2. Retirar las herramientas de bloqueo y de ajuste y aflojar los piñones del árbol de levas usando la sufridera OE (205-072), Uni Tool Box/3 (Fig. 9), y sustituir ambos tornillos (se incluyen en el volumen de suministro del kit).



Fig. 9

3. Volver a insertar las herramientas de bloqueo y de ajuste.

4. Apretar a mano los tornillos de los piñones del árbol de levas de forma que estos piñones aún se puedan girar.

5. Colocar la correa de distribución comenzando por el piñón del cigüeñal y siguiendo en contra del sentido del reloj (Fig. 10). **En este paso debe evitarse que la correa de distribución quede aprisionada/doblada al colocarla. La correa de distribución debe quedar tensada en el lado de tracción entre los engranajes.**



Fig. 10

6. Colocar la polea del cigüeñal y la cubierta inferior utilizando el tornillo nuevo suministrado y retirar el pasador de bloqueo del rodillo tensor. **El rodillo tensor ajusta automáticamente la tensión. No es necesario realizar ningún otro ajuste en el rodillo tensor.**

Apretar el tornillo de la placa de sujeción del rodillo tensor aplicando un par de 20 Nm.

7. Retirar las herramientas de bloqueo y de ajuste del cigüeñal y del árbol de levas.

8. Apretar los piñones del árbol de levas utilizando la sufridera OE (205-072), Uni Tool Box/3, aplicando un par de 60 Nm (Fig. 11).



Fig. 11

9. Girar el motor 2 vueltas completas en el sentido de la marcha.

10. Situar los tiempos de control en la marca de PMS del primer cilindro y comprobarlos. Ajustar como se ha descrito en los puntos 1 y 4 del apartado de Desmontaje. Si las herramientas de bloqueo y de ajuste no se pudieran insertar en el cigüeñal y el árbol de levas, deberán reajustarse los tiempos de control. **Si los tiempos de control no están ajustados correctamente, pueden producirse daños en el motor.**

11. Retirar las herramientas de bloqueo y de ajuste del cigüeñal y del árbol de levas.

12. Realizar el montaje y las operaciones de finalización en sentido inverso al del desmontaje.

Pares de apriete:

Tornillos de la polea de transmisión de la bomba del refrigerante: 24 Nm

Tornillo del cigüeñal (tornillo central) M12: 40 Nm + 90°

Protector de la correa de distribución: 9 Nm

Tapón roscado del bloque motor: 20 Nm

Soporte de motor a la carrocería: 48 Nm (usar tuercas nuevas)

### ContiTech

Soporte de motor al apoyo de motor: 48 Nm (usar tuercas nuevas)

Tornillos para fijar el soporte del motor: 55 Nm

Bujías de encendido: 15 Nm

13. Registrar la sustitución de la correa de distribución original ContiTech en el adhesivo suministrado y pegarlo en el vano motor (Fig. 12).

Para finalizar se ha de llevar a cabo una prueba de funcionamiento o de conducción.



Fig. 12