

Beschreibung und Einsatzbereich

Abil® N basiert auf NBR-gebundenen Zellulosefasern. Der Dichtungswerkstoff besitzt eine gute Maßbeständigkeit.

Abil® N wird vorwiegend zur Abdichtung gegen heiße und kalte Öle, Fette, Kraftstoffe und Kühlwasser mit Korrosions- und Frostschutzzusätzen eingesetzt. Typische Anwendungsstellen sind Steuergehäuse, Getriebe, Ventilhauben, Ölwanne, hydraulische und pneumatische Anlagen, chemische Apparate, Pumpen und Kompressoren.



1. Allgemeine Produktinformationen

Farbe	dunkelgrau
Max. Temperatur	120 °C im Dauerbetrieb (kurzzeitig 150 °C)
Max. Druck	10 bar

2. Technische Daten

2.1 Allgemeine Eigenschaften

Messgröße	Wert	Wert	Prüfnorm
Dicke	≤ 0,5 mm	> 0,5 mm	
Dichte	0,7 – 1,0 g/cm ³	0,7 – 1,0 g/cm ³	DIN 53 105 Tl. 1
Glühverlust	≥ 97 %	≥ 97 %	DIN 52911
Kompressibilität	22,5 % ± 2,5	27,5 % ± 7,5	ASTM F36 G
Rückfederung	≥ 30 %	≥ 30 %	ASTM F36 G
Zugfestigkeit, quer	≥ 15 N/mm ²	≥ 12 N/mm ²	DIN 52910
Druckstandfestigkeit (50 N/mm², 16 h/100 °C)	≥ 45 N/mm ²	≥ 40 N/mm ²	DIN 52913

2.2 Medienbeständigkeit

Medium	Eigenschaft	Abweichung zum Ausgangswert nach 5h
ASTM-Öl Nr. 3 (bei 150 °C)	Dickenzunahme	≤ 5 %
	Gewichtszunahme	≤ 55 %
ASTM-Kraftstoff B (bei 23 ± 2 °C)	Dickenzunahme	≤ 5 %
	Gewichtszunahme	≤ 55 %

3. Lieferform

Abil® N kann als einbaufertige Dichtung oder als Rollenware geliefert werden.

Artikelnummer	Maße in mm		
	Dicke	Breite	Länge
415.105	0,25	1016	250.000
415.202	0,5	1016	125.000
415.301	0,75	1016	75.000
415.407	1,0	1016	75.000
415.504	1,5	1016	50.000